

SOLDADORA MULTIPROCESO DE 250 AMP



CÓDIGO: **17259**

CLAVE: **SOMU-250X**



CARACTERÍSTICAS

- Pantalla digital de control.
- Manija y ruedas para fácil transportación.
- Interruptor de encendido y apagado.
- Bornes con sistema de cambio rápido.
- Protector térmico de sobrecarga.
- Cadena de sujeción para tanque de gas.

*La cosmética del producto puede variar.

*El contenido de la ficha técnica está sujeto a cambios sin previo aviso.



USOS

- Procesos de soldadura: MIG, TIG y SMAW.

CUIDADOS

- En caso que sea almacenada por un largo periodo de tiempo, se debe mantener en un sitio seco y bien ventilado para evitar que le entre humedad, óxido o gases tóxicos.
- Para retirar el polvo de la herramienta se debe utilizar aire comprimido seco.
- En caso que exista grasa adherida, se debe limpiar con un trapo.

ESPECIFICACIONES

Tipo de enfriamiento	Forzado con ventilador
Aislamiento	Clase I
Grado IP	IP21S
Conductores	12 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Largo	66 cm

Alto	79 cm
Fondo	49 cm
Peso	49.5 kg
Tipo de empaque	Caja

INCLUYE

Antorcha MIG

Pinza para tierra y cable con sistema de conexión rápida

Pinza portaelectrodo y cable con sistema de cambio rápido

Manguera para gas

3 boquillas de 0,8 mm

Llave para boquilla

1 kg de Electrodo (1/8" E6013-4)

5 kg de Microalambre

ENTRADA (ALIMENTACIÓN)

Capacidad Nominal de entrada (Potencia)	11.6 kVA
Tensión	220 V
Voltaje de circuito abierto	77 V CD
Frecuencia	60 Hz
Corriente	53 A
No. Fases	2 Fases

SALIDA DE SOLDADORA

Velocidad de microalambre	2.2 m/min - 13.6 m/min
Tensiones de circuito abierto	MIG : 77 V c.c TIG: 13 V c.c. SMAW :77 V c.c
Rangos de corriente	MIG: 30 A - 250 A TIG: 13 A - 250 A SMAW: 20 A - 220 A

Ciclo de trabajo

60% - 6 minutos de trabajo por 4 minutos de descanso

CARACTERÍSTICAS DEL ALAMBRE Y DE ELECTRODOS

Para procesos de microalambre (MIG), C/GAS (GMAW), S/GAS (FCAW)

0.6 mm (0.023") | 0.8 mm (0.031") | 0.9 mm (0.035")
| 1.0 mm (0.039") | 1.1 mm (0.043")

Para procesos de electrodo revestido (SMAW)

Tipo 6013: 3/32", 1/8", 5/32", 3/16" | Tipo 7018:
3/32", 1/8", 5/32"

Para procesos con electrodo de tungsteno (TIG)

1 mm (0.039") | 1,6 mm (0.062") | 2 mm (0.078")