



## COMPRESOR HORIZONTAL, 50 L, 3-1/2 HP (POTENCIA MÁXIMA), 120V



CÓDIGO: 15007

CLAVE: COMP-50LT

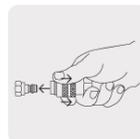
### CARACTERÍSTICAS

- Motor con bobinas de cobre, 2x mayor durabilidad
- Arranque automático y manual
- Presostato con 2 manómetros: presión máxima y presión regulable
- Para manguera de 1/4", 3/8" y 1/2"
- Filtro mecánico de aire
- Tubos de descarga en cobre
- Cubierta del motor para protección del operario contra partes calientes
- Liviano, transportable, resistente y de fácil mantenimiento
- Cáster de aluminio para mayor disipación de calor
- Soportes frontales de hule para absorber la vibración
- 2 salidas de conexión rápida de 1/4"
- Bajo nivel de ruido
- Protector térmico contra sobrecalentamiento del motor
- Mango para facilitar transporte



Motor con Bobinas de cobre

Incluye: Aceite monogrado SAE30



2 Salidas de conexión rápida de 1/4"

### NORMA

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

### ESPECIFICACIONES

\*La cosmética del producto puede variar.

\*El contenido de la ficha técnica está sujeto a cambios sin previo aviso.

### USOS

- Profesional, para uso de herramientas neumáticas
- Ideal para talleres, carpintería, mecánica

### CUIDADOS

- Siempre mantenga las ventilas limpias y libres de obstrucciones para garantizar un enfriamiento adecuado del motor
- Drene el tanque periódicamente para evitar que se oxide
- Limpiar periódicamente el filtro de aire a fin de evitar daños internos en el compresor
- Este equipo debe ser utilizado con una alimentación de 115V a 125V. Utilizar una tensión diferente daña severamente el producto

<b>Capacidad del tanque</b>	50 L
<b>Potencia Máxima</b>	3 1/2 HP (2,625 W)
<b>Potencia Nominal</b>	2 1/2 HP (1,875 W)
<b>Tensión</b>	120 V
<b>Frecuencia</b>	60 Hz
<b>Tipo</b>	Monofásico
<b>Velocidad</b>	3,450 r/min
<b>Presión máxima</b>	800 kPa (116 PSI)
<b>Flujo de aire</b>	4.4 CFM @ 40 PSI - 3.4 CFM @ 90 PSI
<b>Conductores</b>	16 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C
<b>Aislamiento</b>	Clase I
<b>Dimensiones</b>	B 37 x A 70 x F 66 cm
<b>Consumo de energía</b>	26 800 Wh/día
<b>Peso</b>	31 kg
<b>Empaque</b>	Caja

## INCLUYE

**1 Botella de aceite monogrado SAE30**

**1 Filtro de aire**

**1 Tapón del depósito de aceite**

**2 Ruedas**

**2 Soportes frontales de hule**

**1 Bolsa con tornillería**